



Ransburg

VECTOR nowy elektrostatyczny pistolet natryskowy od światowej renomy producenta technologii elektrostatycznych.

Inżynierowie z firmy RANSBURG na nowo opracowali ręczny pistolet elektrostatyczny skupiając się na poprawie jakości rozpylenia i sprawności przenoszenia materiału jak również na zwiększeniu wytrzymałości i komfortu pracy operatora.

VECTOR jest rozsądną, szybko zwracającą się inwestycją dla wszystkich niskociśnieniowych elektrostatycznych procesów malarskich. Urządzenie spełnia wszelkie restrykcyjne europejskie wymagania związane z przepisami ochrony środowiska.

VECTOR umożliwia pełne wykorzystanie zalet związanych z aplikacją elektrostatyczną jak mało który, inny dostępny sprzęt, na rynku.

Typowe zastosowania

- Przemysł metalowy ogólny
- Produkcja drobnych skomplikowanych metalowych elementów i części
- Produkcja maszyn drogowych i budowlanych
- Elementy samochodowe
- Przemysł lotniczy
- Elementy AGD
- I wiele innych...



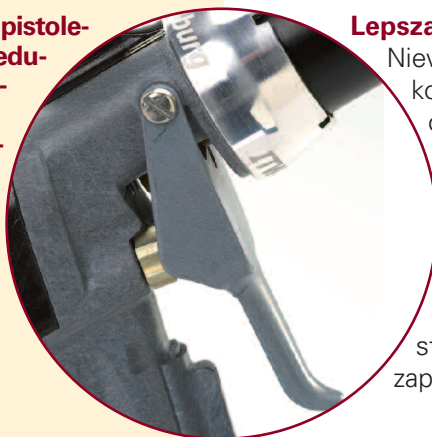
VECTOR

Większe oszczędności materiału i większy komfort pracy

- Doskonała atomizacja i wysoki transfer materiału
- Niewielka waga doskonale ergonomicznie wyważonego pistoletu
- Zwiększona wytrzymałość i zredukowane prace serwisowe
- Na nowo zaprojektowane generatory - szybsza i łatwiejsza kontrola procesu
- Prosty w myciu i konserwacji
- Pełne dopuszczenie FM i ATEX/CE

Główne zalety pistoletu VECTOR:

Siła nacisku na spust pistoletu VECTOR została zredukowana o 50% a dwustopniowy zawór lepiej separuje powietrze od kanałów materiałowych.



Lepsza ergonomia

Niewiarygodne obniżenie wagi pistoletu uzyskano nie tylko dzięki zastosowaniu lekkich, mocniejszych i bardziej odpornych polimerów w produkcji pistoletu elektrostatycznego VECTOR, ale również dzięki powtórnemu przemyśleniu i zaprojektowaniu kaskady generatora wysokiego napięcia. Przesunięcie środka ciężkości, odchudzenie kształtu, wysokie parametry możliwości manipulacyjnych podczas pracy dzięki kompaktowej budowie i lekkość działania spustu wraz z możliwością regulacji podpórki palców zapewnia najwyższy komfort i wydajność pracy.

VECTOR został wyposażony w testowane i certyfikowane głowice powietrzne. Zostały one zaprojektowane aby zapewnić jednorodność strumienia wraz z doskonałą jakościowo atomizacją. VECTOR wyposażony jest dodatkowo w precyzyjny indeksowany regulator szerokości strumienia łatwodostępny zarówno dla praworęcznych jak i leworęcznych operatorów.



Zoptymalizowana atomizacja i sprawność przenoszenia materiału.

Nowe rozwiązanie w pistolecie VECTOR pozwala na lepszą kontrolę ciśnienia w głowicy rozpylającej i lepszy balans między atomizacją a szerokością strumienia. Dzięki temu cząsteczki farby mają mniejszą prędkość w polu elektrostatycznym, co pozwala na mocniejsze ich naładowanie, a co w rezultacie daje większe siły przyciągania do malowanego elementu i mniejszy przetrysk farby.

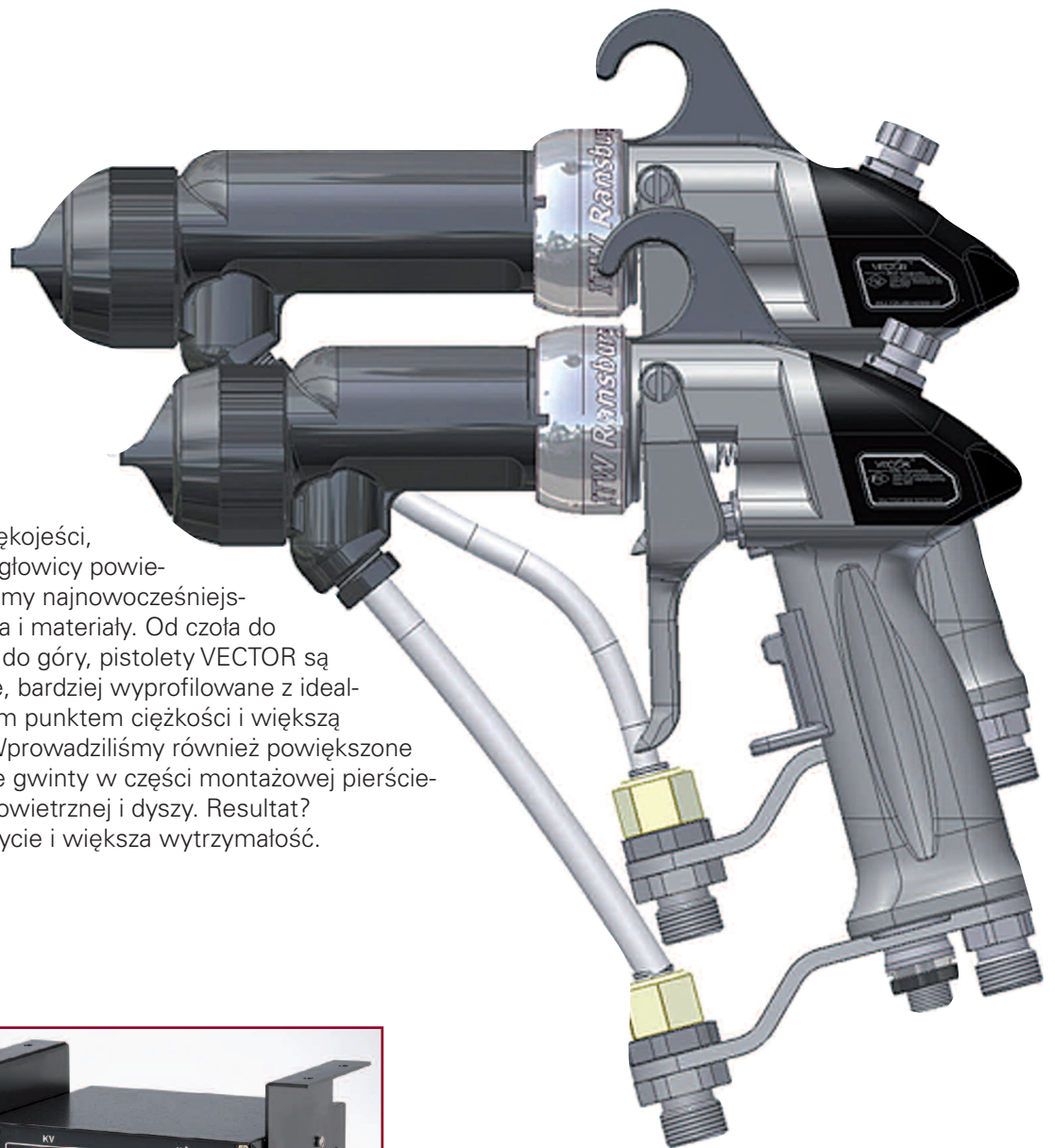
Pistolet VECTOR wyposażony jest w kaskadę z możliwością kontroli napięcia za pomocą przycisku membranowego. Operator za pośrednictwem przycisku może załączać lub wyłączać napięcie jak również wybrać trzy predefiniowane wcześniej poziomy napięcia elektrostatycznego.



Zwiększona wytrzymałość

Pistolet VECTOR ma 25% mniej składowych komponentów niż inne dostępne na rynku rozwiązania. Gwint na lufie został odpowiednio zwiększony i ukształtowany aby osiągnąć łatwe odkręcanie i zredukować maksymalnie możliwość uszkodzenia gwintu przy zbyt mocnym dokręcaniu. Wszystkie O-ringi i uszczelnienia są produkowane z materiału Kalrez o wysokiej odporności na warunki występujące przy malowaniu, co również w wysokim stopniu wpływa na długą bezawaryjność pracy.

Ransburg



Do budowy rękojeści, lufy, spustu i głowicy powietrznej stosujemy najnowocześniejsze rozwiązania i materiały. Od czola do tyłu, od dołu do góry, pistolety VECTOR są wytrzymalsze, bardziej wyprofilowane z idealnie rozłożonym punktem ciężkości i większą ergonomią. Wprowadziliśmy również powiększone i wzmocnione gwinty w części montażowej pierścienia głowicy powietrznej i dyszy. Resultat? Łatwiejsze mycie i większa wytrzymałość.



Nowoczesne sterowanie

Sterowanie generatora VECTOR umożliwia ustawienie i kontrolę trzech poziomów napięcia plus funkcję załącz/wyłącz bezpośrednio z pistoletu. Generator oparty na technologii mikroprocesorowej pozwala na zapisywanie i modyfikowanie danych w zależności o malowanych elementów i stosowanej farby.

Zastosowane do wizualizacji stanu pracy diody LED są widoczne z odległości 15m. Dodatkowe zewnętrzne sterowanie może zostać zaadaptowane przy wykorzystaniu wbudowanych łączy końcowych.



W opcji możliwość domówienia zestawów mocujących generatora.

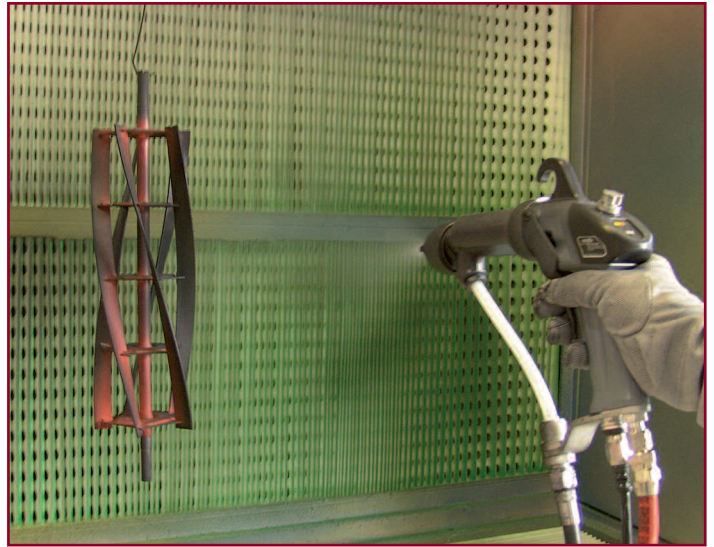
VECTOR

VECTOR opcje i akcesoria:

- Wielopozycyjne zestawy montażowe
- Rurki materiałowe dla farb o niskiej rezystancji
- Spusty dwu- lub czteropalcowe
- Okrągły lub płaski strumień
- "Short stopper" dla powłok o niskiej rezystancji
- Przewody materiałowe i powietrzne
- Rękawiczki przewodzące
- Zestawy naprawcze
- Pokrowce na pistolet

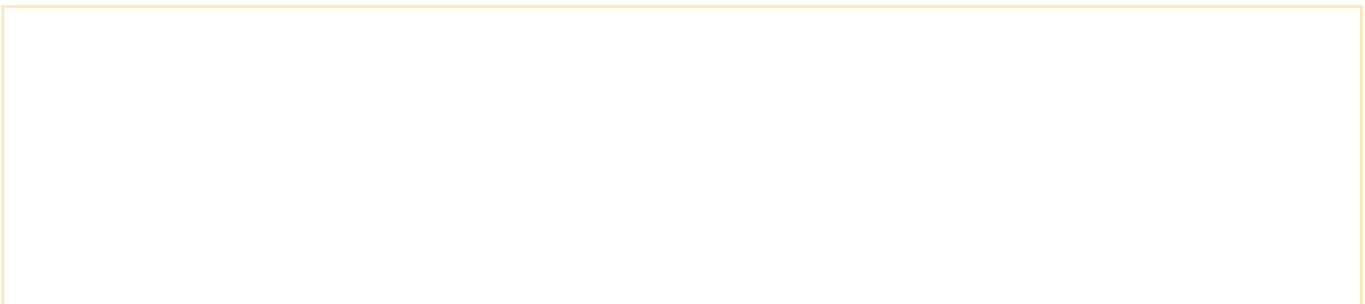
Przykład numeru zamówienia VECTOR 90 Cascade (rozpuszczalnikowy) z generatorem i przewodem niskonapięciowym 20m:

Numer zam.: 79500 – 20 220 3
 | Generator - 230V
 Przewód el. d. 20m



Dane techniczne	VEKTOR R 70 rozpuszcz.		VEKTOR R 90 rozpuszcz.		VEKTOR R 90 wodne	
Pistolet model	Classic ¹	Cascade ²	Classic ¹	Cascade ²	Classic ¹	Cascade ²
Numer zam.	79504	79501	79503	79500	79520	79523
Atomizacja	Konwencjonalna	Konwencjonalna	Konwencjonalna	Konwencjonalna	Konwencjonalna	Konwencjonalna
Długość	24 cm	24 cm	27 cm	27 cm	27 cm	27 cm
Waga	555 g	650 g	620 g	735 g	620 g	735 g
Ciśnienie pracy pow./mat.	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)	7 bar (100 psi)
Nap. elektrody	65 kV	65 kV	85 kV	85 kV	85 kV	85 kV
Prąd max.	140 µA	90 µA	140 µA	100 µA	90 µA	90 µA
Max. temp. materiału	65° C	65° C	65° C	65° C	65° C	65° C
Max przepływ materiału	1.000 ml/min	1.000 ml/min	1.000 ml/min	1.000 ml/min	1.000 ml/min	1.000 ml/min

Generowanie wysokiego napięcia ¹ w zewnętrznym generatorze/ ² w wewnętrznej kaskadzie pistoletu



ITW Industrial Finishing

Ringwood Road, Bournemouth,
 BH11 9LH England
 Tel: +44(0) 12 02 57 11 11
 Fax: +44(0) 12 02 57 34 88
 E-mail: industrial.mktg@itwfinishing.co.uk

ITW Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Justus-von-Liebig-Str. 31,
 D-63128 Dietzenbach
 Tel: +49 (0) 60 74/403-1
 Fax: +49 (0) 60 74/403-300
 E-mail: marketing@itw-finishing.de

ITW Surfaces et Finitions

163-171 Av. des Auréats,
 26014 Valence cedex FRANCE
 Tel: +33 4 75 75 27 00
 Fax: +33 4 75 75 27 59
 E-mail: mkt@itwfs.com